

## A5/A5S 技术参数



务必使用厂家提供的 16.8V , 1A-1.5A 标准充电器进行  
充电！

禁止在高温下使用或放置,否则可能会引起电池过热、  
起火、功能失效或缩短使用寿命！

使用完的残留墨盒，不要随意丢弃，以免造成环境

## 污染！

设备工作在覆膜表面进行摩擦，时间过长会累积强静电无处释放，做好接地、佩戴防静电手环等防静电处理！

使用正确的墨盒电压，过高的电压会导致墨盒损坏！

## 一、总体功能描述

A5 是由我公司技术团队精心研制开发的热发泡手持喷码机，采用全图形操作界面，各操作功能模块层次清晰。编辑界面图形拖拽式自由排版，一键式放大与缩小，所见即所得，对包括文本，图形，条形码，时间，日期，流水号，可变码等标识内容全部支持。参数设置分总述与详细设置，在修改前对所有参数一目了然，精准定位。

## 二、技术参数

系统：嵌入式操作系统

LCD 屏幕：4.3 寸电阻触摸屏

垂直分辨率：300DPI / 600 DPI

速度：<30 m/min

最高喷印字符高度：A5：12.7mm A5S：25.4mm

字体：黑体、宋体、楷体、等可下载安装

图形：BMP 格式 24 位色（像素高度不可超过 145 像素）

条形码：128 码、UPC 码、EAN 码、39 码、QR 码、

计数器：（最大 9 位）可同时插入多组 支持计数器关机后延续

时间变量：支持变量文本，变量二维码，变量条码

计数变量：支持变量文本，变量二维码，变量条码

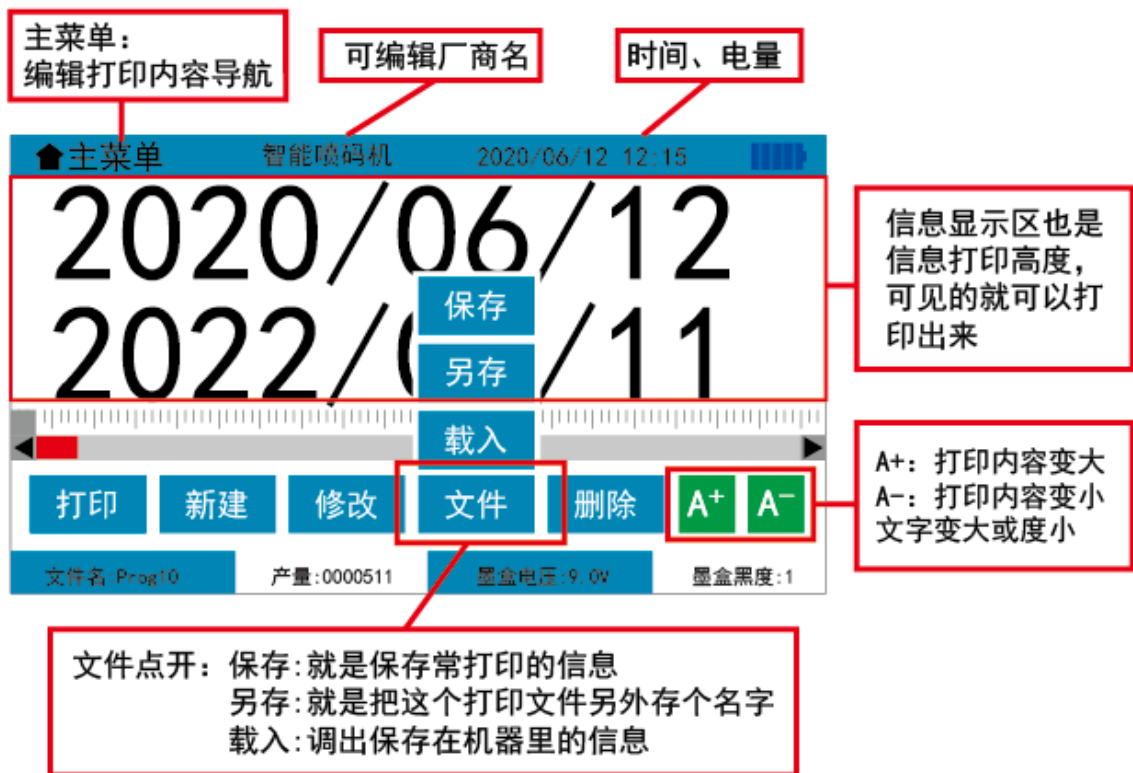
TXT 数据：支持变量文本，变量二维码，变量条码

最大分段喷印数：无限制

U 盘导入格式：txt BMP24

全款标配微动开关按钮

### 三、主界面简介

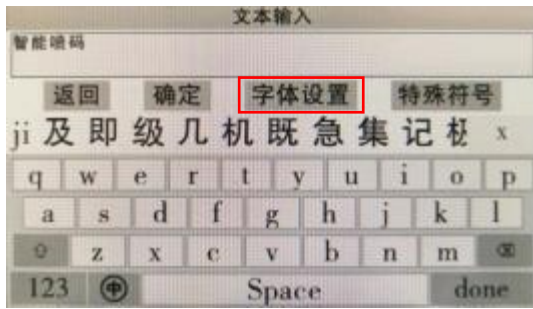


### 四、操作说明

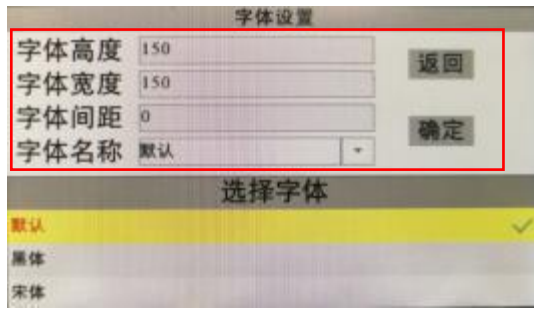
#### 1、文本编辑



(1)



(2)



(3)



(4)

(5)

按 (1) 至 (5) 图示操作，可快速编辑一个“智能喷码机（或英文数字等）”的文本信息进行打印。

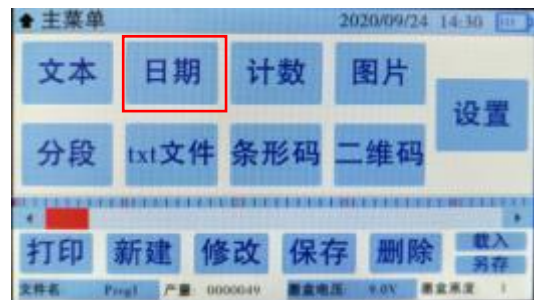


如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。如 (3) - (5) 图示操作。

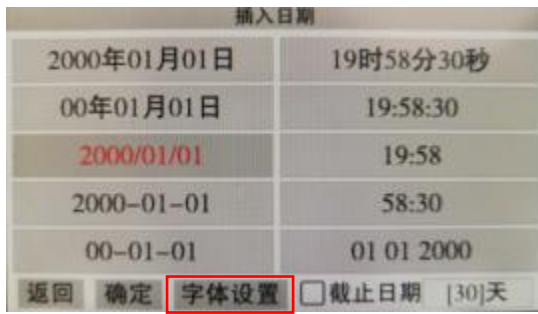
## 2、日期编辑



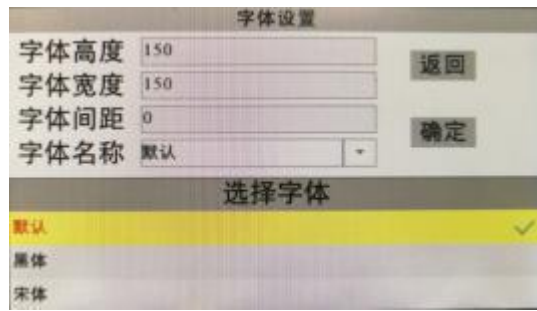
(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

按 (1) 至 (6) 图示操作，可快速编辑一个“日期和时间”信息进行打印。



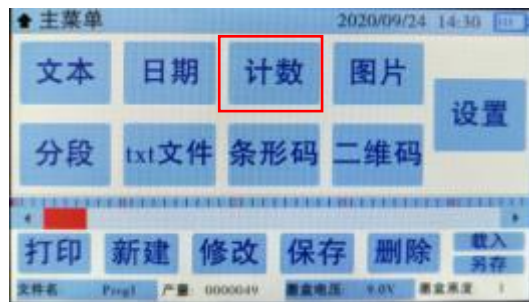
如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面

进行操作。如 (3) - (6) 图示操作。

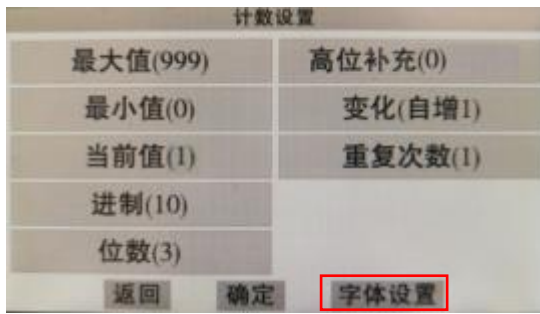
### 3、计数编辑



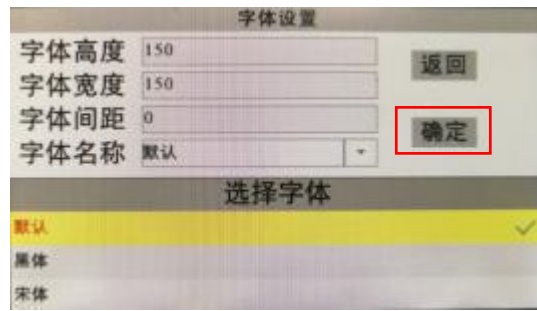
(1)



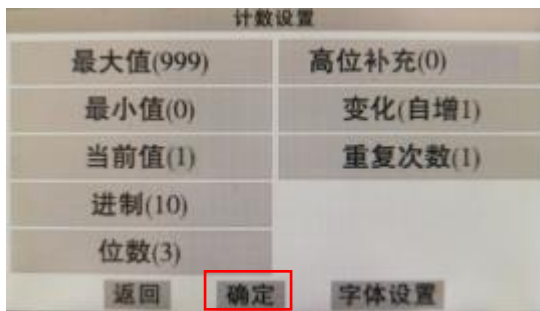
(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

按 (1) 至 (6) 图示操作，可快速编辑一个“计数”信息进行打印。



如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面

进行操作。如 (3) - (6) 图示操作。

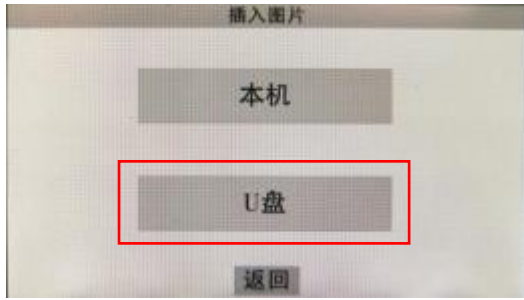
## 4、图片编辑



(1)



(2)



(3)

图片或 LOGO 在电脑上编辑好（黑白图最好），保存 BMP，24 位格式（像素高度不要超过 145 像素），放在 U 盘根目录下，机器开机正常后插入 U 盘，按（1）至（3）图示操作，可快速编辑一个“图片”信息进行打印。

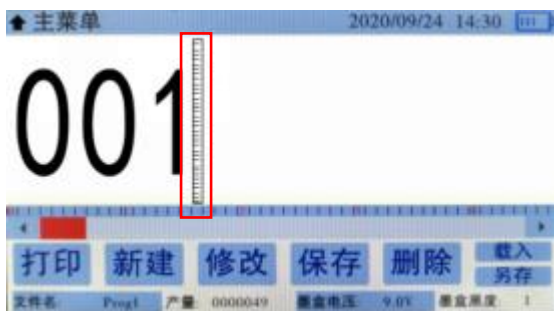
## 5、分段编辑



(1)



(2)



(3)

按（1）至（3）图示操作，可快速编辑一个“分段”信息进行打印。



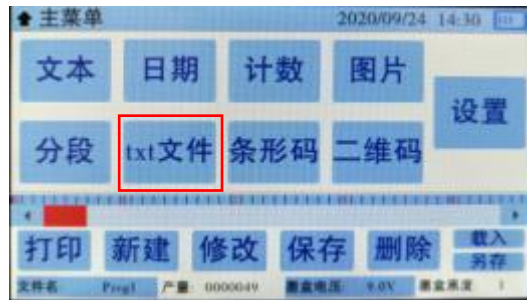
如果要分段功能打印，先编辑 1 个信息，点主菜单点分段会出来图（3）的样子，在

编辑第 2 个信息，也会出现图（3）的样子，以此类推，现在是无限分段，打印的时候是按一下打印开关打一条，循环打印。

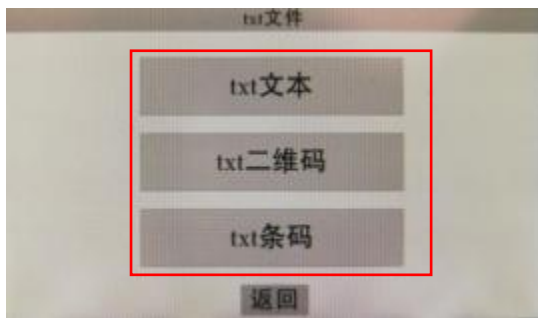
## 6、txt 文件编辑



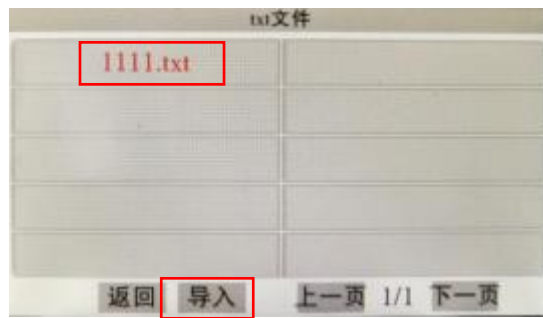
(1)



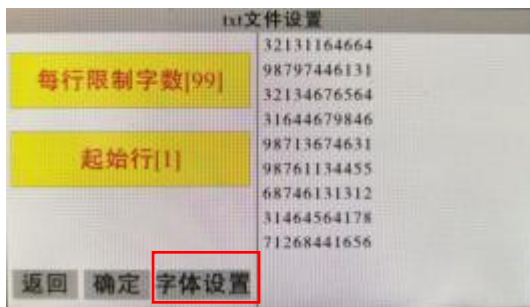
(2)



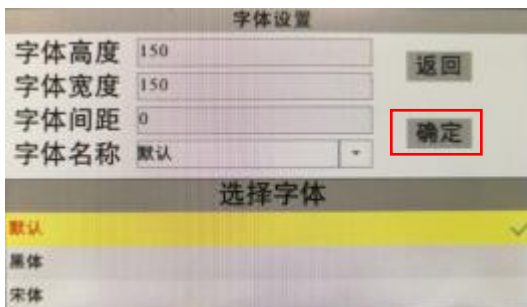
(3)



(4)



(5)



(6)





(7)



(8)



(9)

按 (1) 至 (7) 图示操作，可快速编辑一个“txt 文件（或 txt 二维码、txt 条码）”信息进行打印。【图 (8) 和图 (9) 就是 txt 二维码和 txt 条码】

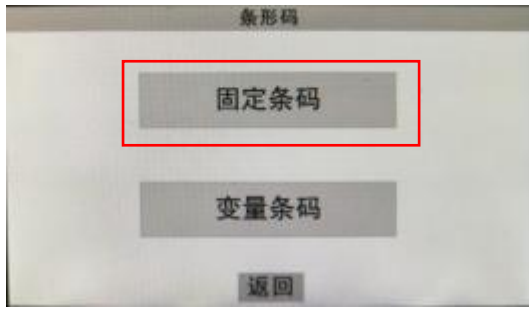


如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。如 (5) - (7) 图示操作。

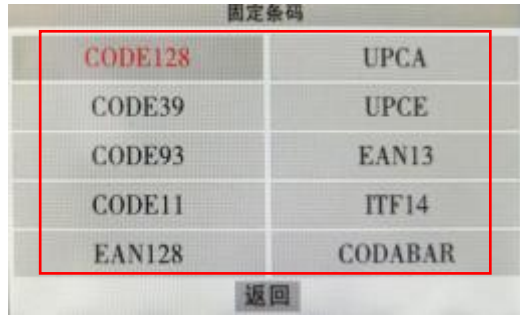
## 7、条形码编辑



(1)



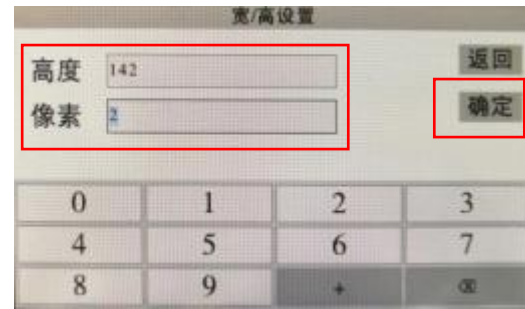
(2)



(3)



(4)

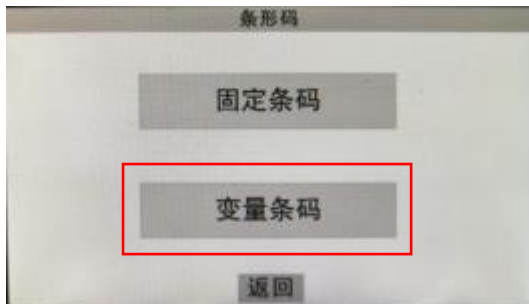


(5)

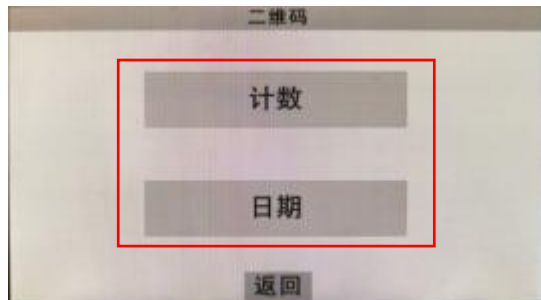
(6)



(7)



(8)



(9)

按(1)至 (7)图示操作，可快速编辑一个“条形码”信息进行打印。【图 (8) 和图 (9) 就是变量条形码计数和日期操作【操作参考 (2、日期编辑, 3、计数编辑) 编辑方式】

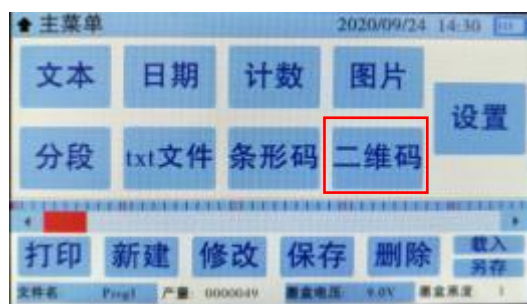


如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。

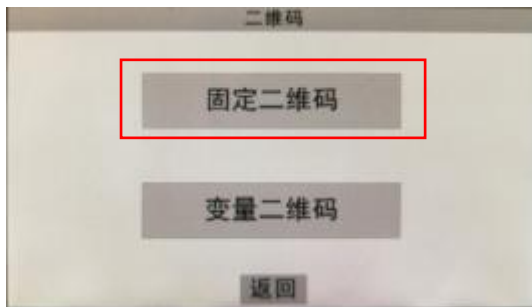
## 8、二维码编辑



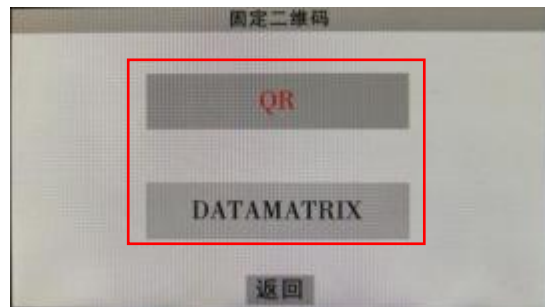
(1)



(2)



(3)



(4)



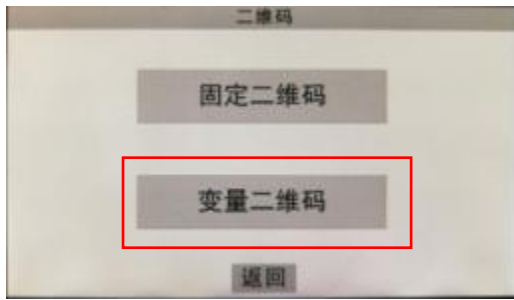
(5)



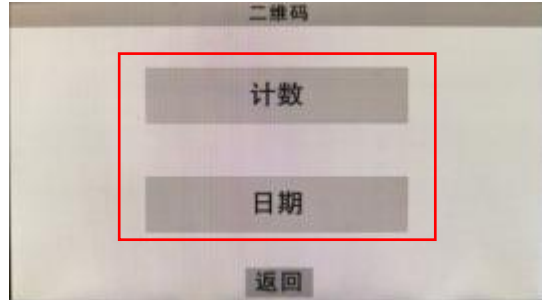
(6)



(7)



(8)



(9)

按(1)至 (7)图示操作，可快速编辑一个“二维码”信息进行打印。【图 (8) 和图 (9) 就是变量条形码计数和日期操作。【操作参考 (2、日期编辑, 3、计数编辑) 编辑方式】

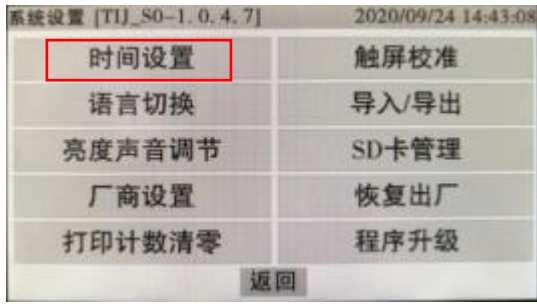


如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。

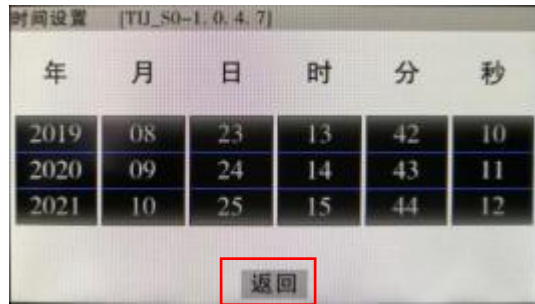
## 9、设置参数



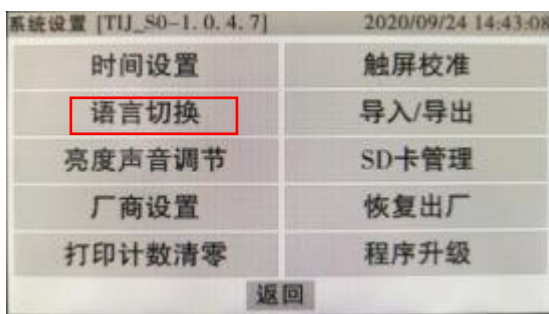
(1) 时间设置



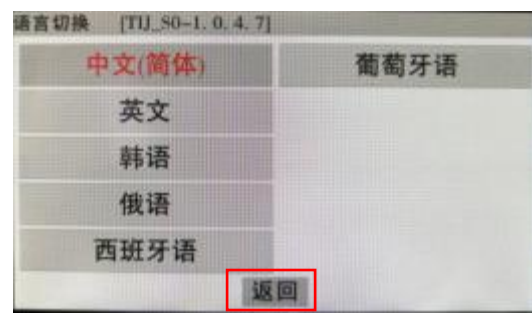
(2)



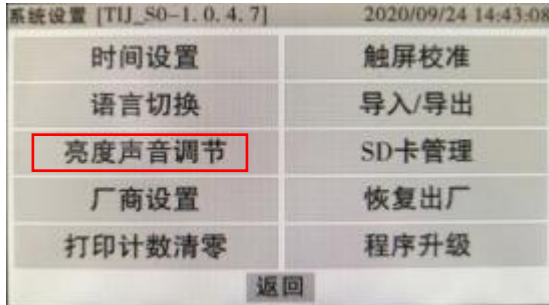
(3)



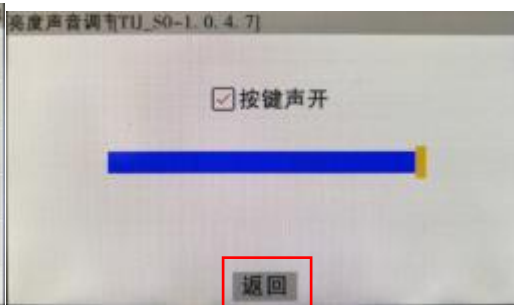
(4)



(1) 语言切换

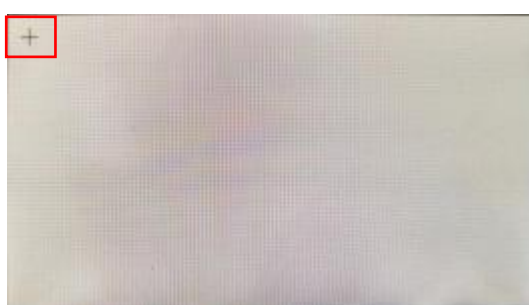
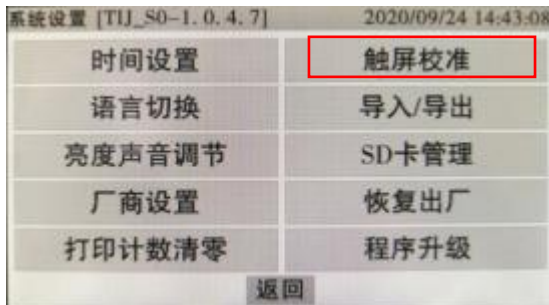


(2)



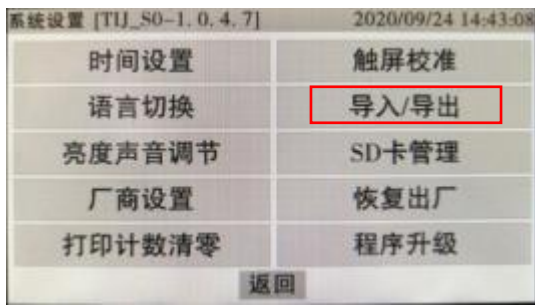
(1) 亮度调节/按键音

(2)

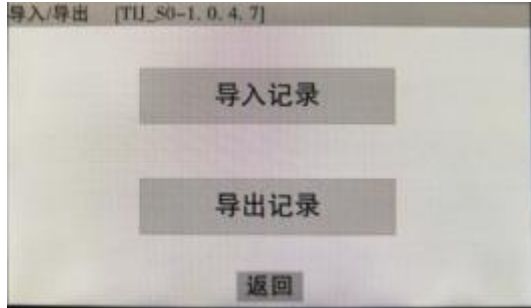


(1) 屏幕校准

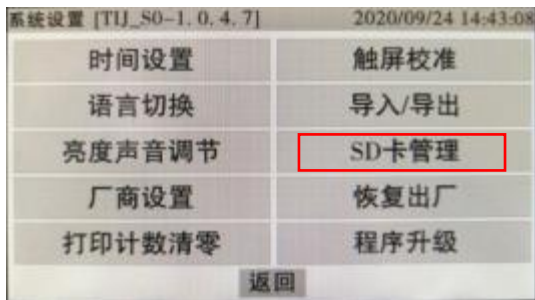
(2)



(1) 信息导入/导出



(2)



(1) 字体导入



(2)

## 10、在线（流水线）打印参数设置



(1)



(2)

打印设置 [TIJ_S0-1. 0. 4. 7]	
喷墨浓度(1)	光电延迟(0ms)
连续打印次数(1)	在线速度(1000Hz)
连喷间隔(0列)	脉冲宽度(1.8us)
打印空白(0mm)	电压选择(9V)
喷码控制(编码器)	93毫米/千列
返回	下一页

(3)

- (1) 喷墨浓度：墨水颜色加深可调 1-6 档，手持/在线均有效
- (2) 光电延时：连接光电感应器的情况下，触发喷印后，延时一段时间后喷印
- (3) 连续打印次数：一次开关信号后，喷印多次，手持/在线均有效
- (4) 在线速度：流水线使用的时候，值越大，出墨速度越快，最大可调 10000Hz，需要配合 (9) 使用
- (5) 连喷间隔：连喷次数大于 1 时，两次喷印间隔，需要配合 (3) 一起使用
- (6) 脉冲宽度：需厂家指导设置
- (7) 打印空白：对第一次喷印内容有延时，后续喷印无效
- (8) 电压选择：干性墨水用 9V，水/油性墨水用 11V
- (9) 喷码控制：手持/流水线操作切换
- (10) 喷印方向：选择从左向右喷或从右向左喷

